

## 20 & 30插接式法兰

该设备人工进料能生产SPC法兰

### 独特性能

- » 包含双模具
- » 主驱动带有三重重型链条
- » 双缝合站
- » 对额外的短工件快速放出无轨的系统
- » 现有调直辊可以修正任何垂直弓形



### 技术参数

型号	20	30
板厚 (法兰)	0.5 - 0.9 mm 镀锌板	0.8 - 1.2 mm 镀锌板
最小板长	230 mm	230 mm
最大工作速度	18 米/分钟	18 米/分钟



## TDC/F法兰机

该机器对所使用的管壁材料进行人工进料，生产TDC或者TDF法兰。该机器是双侧的，在第二侧生产勾码。

### 技术参数

加工板料厚度	0.5 - 1.2 mm
最大工作速度	8 米/分钟
模具	包含两套辊，TDC或者TDF+勾码



## 压筋机TPM 2500

该设备用于制作压强筋，并均匀分布在整块板上。选择三个当中的一个类型作为加强的样式（例如：Z-型，T-型或者圆珠型）。

### 独特性能

- » 易于调整侧轨
- » 强压顶楔
- » 硬化处理的辊子使用寿命长

### 技术参数

最大板宽	2500 mm
可加工板厚	0.4 - 1.2 mm 镀锌板
最大工作速度	15 米/分钟

