

扣锁机

Spiro®扣锁机是一款非常坚固和先进的按钮锁定设备。这款机器可以使3块板紧紧地结合在一起（冷成型）而不会发生任何金属表面的损坏。此机器是用气动液压系统来提供压力的。

独特性能

- » 无需加热材料
- » 无需在固定处钻孔
- » 耗能低，维护成本降到最低
- » 对镀锌及预涂喷表面不会造成损坏
- » 可用于各种连接（方形，圆形）
- » 各类压模与冲模
- » 维修成本及噪音低

技术参数

臂长	400 mm
最小管径	100 mm
最大材料厚度	镀锌钢 2 x 1.5 mm 3 x 1.0 mm 不锈钢 2 x 0.8 mm
机器能力	60 次/分钟.
预行程	52 mm
压力行程	8 mm
总行程	60 mm
气源	6 bar



各类压模与冲模

点焊机

点焊机用于当无法使用焊缝机时的配件焊接。



技术参数

功率	最大 55 kVA
直径范围	75 – 1000 mm
气源	6 Bar
焊接厚度	10 – 60 mm
臂长	380 – 700 mm
最大输出	200节/小时-尺寸315mm/90度

卷圆机 RME / 卷圆机 1270

该设备用于工件卷圆。



技术参数

卷圆机	RME	1270
材料厚度	最大1.2 mm	最大1.2 mm
长度	1280 mm	1270 mm
工作直径	100 – 1000 mm	100 – 1000 mm
辊筒直径	60 mm	68 mm
工作模式	双速	单速
最大输出	400节/小时-尺寸315mm/90度	250节/小时-尺寸315mm/90度

卷边机 SME 63

卷边机的臂长为250 mm, 包含7套不同轮廓的辊子，能够生产出高品质的机器零部件。



技术参数

材料厚度	最大 1.7 mm, 普通钢
臂长	250 mm
直径	63 mm (卷圆)
工作速度	6 m/分钟. 或者12 m/min.