

## LITELOCKER

Der Spiro® Litelocker ist eine robuste und moderne Buckelverschlussmaschine. Damit können bis zu drei Metallbleche fest miteinander verbunden werden (Kaltformen), ohne die Oberfläche des Metallblechs zu beschädigen. Die Einpresskraft wird durch ein pneumohydraulisches System erzeugt.

### Besondere Eigenschaften

- » Keine Erwärmung des Materials
- » Keine Löcher für Nieten erforderlich
- » Geringer Energieverbrauch und minimale Wartung
- » Keine Beschädigung von galvanisierten oder lackierten Oberflächen
- » Für alle Arten von Anschlüssen verwendbar (rechteckig und rund)
- » Geringe Wartungskosten und geringer Geräuschpegel

### Technische Daten

<b>Armlänge</b>	400 mm
<b>Mindestrohrdurchmesser</b>	100 mm
<b>Maximale Materialstärke</b>	2 x 1.5 mm galvanisierter Stahl 3 x 1.0 mm galvanisierter Stahl 2 x 0.8 mm rostfreier Stahl
<b>Kapazität</b>	60 Hübe/min.
<b>Vorhub</b>	52 mm
<b>Pressenhub</b>	8 mm
<b>Gesamter Hub</b>	60 mm
<b>Luftzufuhr</b>	6 bar



Verschiedene Arten von Stempeln und Matrizen

## SPOTWELDER

Punktschweissmaschine zum Schweißen von Formteilen bei denen der Stichtwelder nicht einsetzbar ist.



### Technische Daten

<b>Schweisstärke</b>	Max. 55 kVA
<b>Durchmesser</b>	75 - 1000 mm
<b>Luftdruck</b>	6 Bar
<b>Elektrodenhub</b>	10 - 60 mm
<b>Armtiefe</b>	380 - 700 mm
<b>Max. Produktionskapazität</b>	200 Bögen/Stunde Grösse 315mm/90°

## ROLLFORMER RME / ROLLFORMER 1270

Rollformer für das Runden von Metallteilen.



### Technische Daten

Rollformer	RME	1270
<b>Materialstärke</b>	Max. 1.2 mm	Max. 1.2 mm
<b>Rollenlänge</b>	1280 mm	1270 mm
<b>Arbeitsdurchmesser</b>	100 - 1000 mm	100 - 1000 mm
<b>Rolldurchmesser</b>	60 mm	68 mm
<b>Arbeitsmodus</b>	doppelte Geschwindigkeit	einfache Geschwindigkeit
<b>Max. Produktionskapazität</b>	400 Bögen/Stunde Grösse 315mm/90°	250 Bögen/Stunde Grösse 315mm/90°

## EDGEFORMER SME 63

Der Edgeformer ist eine Sickenmaschine mit einer Armlänge von 250 mm und enthält 7 Rollen-Sätze mit verschiedenen Profilen und hochwertige Maschinenteile.



### Technische Daten

<b>Materialstärke</b>	Max. 1.7 mm Fliesstahl
<b>Armlänge</b>	250 mm
<b>Durchmesser</b>	63 mm (Rollen)
<b>Arbeitsgeschwindigkeiten</b>	6 m/min. oder 12 m/min.