

LITELOCKER

Le Litelocker de Spiro® est une machine à boulonner robuste et perfectionnée. Elle permet d'assembler solidement jusqu'à 3 tôles de métal (formage à froid) sans infliger de dommages à leur surface. La force de pressage est générée par un système hydropneumatique.

Caractéristiques uniques

- » Pas de chauffage des matériaux
- » Nul besoin de percer des trous de rivets
- » Basse consommation d'énergie et entretien réduit
- » Aucun dommage sur les surfaces galvanisées et prépeintes
- » Utilisable pour toutes sortes de jonctions (rectangulaires et rondes)
- » Faibles frais d'entretien et niveau sonore bas



Caractéristiques Techniques

Longueur de bras	400 mm
Diamètre de tube min.	100 mm
Épaisseur de matériau maximale	2 x 1.5 mm acier galvanisé 3 x 1.0 mm acier galvanisé 2 x 0.8 mm acier inoxydable
Capacité	60 courses/min.
Pré-section	52 mm
Section de presse	8 mm
Section totale	60 mm
Alimentation en air	6 bar



Différents types de matrices et poinçons

SOUDEUSE PAR POINTS

Soudeuse par points pour raccords, lorsque la Soudeuse de joints ne peut pas être utilisée.



Caractéristiques Techniques

Puissance de soudure	Max. 55 kVA
Plage de diamètre	75 - 1000 mm
Pression d'air	6 Bar
Profondeur du bras	10 - 60 mm
Diamètre de tube min.	380 - 700 mm
Rendement max.	200 segments/heure - taille 315 mm/90°

CINTREUSE A ROULEAUX RME 60 / 1270

Pour fabriquer des pièces métalliques rondes.



Caractéristiques Techniques

Cintreuse A Rouleaux	RME	1270
Épaisseur de matériau	Max. 1.2 mm	Max. 1.2 mm
Longueur de rouleau	1270 mm	1270 mm
Diamètre d'exécution	100 - 1000 mm	100 - 1000 mm
Diamètres des rouleaux	60 mm	68 mm
Mode de fonctionnement	Bi-vitesse	Vitesse unique
Rendement max.	400 segments/heure - taille 315 mm/90°	250 segments/heure - taille 315 mm/90°

EDGEFORMER SME 63

La machine Edgeformer a une longueur de bras de 250 mm et comprend 7 ensembles de rouleaux avec des profilés disponibles différents, produisant des pièces de haute qualité.



Caractéristiques Techniques

Épaisseur de matériau	Acier doux 1.7 mm max.
Longueur du bras	250 mm
Diamètre	63 mm (rouleaux)
Vitesses d'exécution	6 m/min. or 12 m/min.