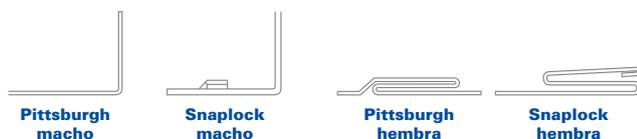


LOCKFORMING MACHINE

La potente máquina Pittsburgh con rodillos macho y hembra para Pittsburgh de calibre 16 como estándar.



Funciones únicas

- » Compensación de calibre automática para asegurar la definición de ajuste de la costura en toda la gama completa 0.7 – 1.6 mm

Datos técnicos

Espesor de fleje	0.7 – 1.6mm acero galvanizado
Tamaño de bolsillo Pittsburgh	12.5 mm

FLANGING MACHINE

Esta máquina de rebordeado de calibre 16 produce fácilmente rebordes de 90° en el radio y piezas rectas y está equipado para realizar un reborde de ángulo recto para Pittsburgh como estándar.

Funciones únicas

- » Hace un reborde de altura consistente
- » Función de bloqueo para retirar fácilmente la pieza de trabajo
- » Fácil de manejar con rodillo de seguimiento cargado con muelle y clavija de altura



Datos técnicos

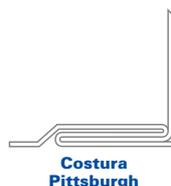
Gama de diámetros	Reborde de ángulo elevado de hasta 15 mm
Espesor del material	0.7 – 1.6mm acero galvanizado

FOLDMASTER

La cerradora de costuras semi automática Foldmaster TS C 2000 agiliza y facilita el cierre de la costura Pittsburgh ya preparada de conductos y conectores rectangulares. Hermética y silenciosa.

Funciones únicas

- » Cierra el cierre Pittsburgh de codos y conductos rectos a una velocidad de hasta 15 m/min
- » Fácil de manejar, fácil de mantener
- » Operación silenciosa
- » Cierre hermético



Datos técnicos

Longitud de trabajo	2000 mm
Espesor máx.	1.25 mm
Cuadrado de conducto mín.	150 x 150
Radio mín. en codos de 90°	300 mm
Velocidad máx. de trabajo	15 m/min

*Se pueden operar todos los tamaños de cierres Pittsburgh solicitándolo

SMART-CLOSER

La manera más rápida y sencilla de obtener conductos de máxima calidad. NUEVO - Mejore tu Smart-Closer con una solución de kit de mástique automática que le permitirá crear una junta hermética para su sistema de conducto rectangular.

Funciones únicas

- » Para uniones de conductos cuadrados y rectangulares
- » La operación se inicia mediante un pedal
- » Soporte que abarca toda la extensión del conducto
- » Sin necesidad de moldear o rebordear



Datos técnicos

Espesor de fleje	0.5 - 1.0 mm acero galvanizado
Velocidad	Máx. 15 m/min.