

CURVECUTTER DELTA 1500

Cette machine est spécialement conçue pour découper des segments de la plus grande précision à partir d'une pièce brute (p. ex. coudes, ovales plats et dômes).

La Curvecutter Delta 1500 est une machine adaptée pour une grande ligne de production avec la Cintreuse à rouleaux, la Soudeuse de joints et la Gorelocker de Spiro®.

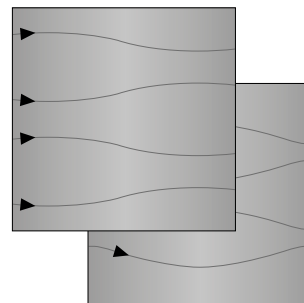


Caractéristiques uniques

- » Faites votre choix parmi une large gamme de programmes allant de 100 à 1500 mm de diamètre
- » Entrée simple pour des coudes circulaires ou ovales plats, des découpes d'angle et autres formes paramétrées
- » Découpe précise des segments avec une répétabilité élevée due à des servomoteurs de haute technologie
- » Pas de bavures et pas de durcissement de l'angle grâce à une découpe avec 4 cisailles à rouleaux
- » Efficacité : 1 coude de 200 mm avec 4 segments est coupé en 1 tracé en 15 secondes

Caractéristiques Techniques

Largeur de feuille maximale	1500 mm
Épaisseur de matériau	0.4 - 1.1 mm acier galvanisé 0.4 - 0.6 mm acier inoxydable 0.5 - 1.1 mm aluminium
Vitesse de découpe	2 - 10 m/min.
Angle de segment	5 - 46° (par paliers de 1/10 de degré)
Diamètre de coude	100 - 1500 mm (par paliers de 1 mm)
Nombre de couteaux	1 - 4 (au choix sur le panneau de commande)

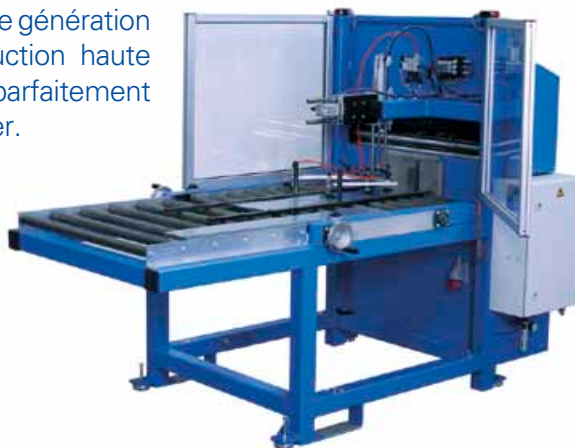


CINTREUSE À ROULEAUX AR 800

La Cintreuse à rouleaux AR 800 représente une nouvelle génération de machines. Construite pour supporter une production haute vitesse de pièces métalliques rondes, elle complète parfaitement la famille Spiro® de Soudeuse de joints et de Litelocker.

Caractéristiques uniques

- » Conçue pour le roulement rapide et automatique de segments, raccords en T, raccord filetés, tubes, etc
- » La Cintreuse de Rouleaux peut être utilisée en combinaison avec la Soudeuse de joints nécessitant seulement 1 opérateur pour les deux machines
- » Equipée de la commande à distance
- » Table d'alimentation automatique



Caractéristiques Techniques

Plage de diamètre	100 - 1000 mm
Épaisseur max. de découpe	800 mm (dépendant d'épaisseur et diamètre)
Épaisseur de matériau	0.4 - 1.0 mm acier galvanisé 0.4 - 0.6 mm acier inoxydable 0.4 - 1.0 mm aluminium
Rendement max.	1200 segments par heure
Alimentation	1.5 kVA/400V/50 Hz (autre tension sur demande)

