

水平开卷机DCH-3000

对使用厚板的优势很明显。该设备即使在螺旋风管在任何管径最大速度运行下都能完美配合。

技术参数	
最大卷重	3卷, 每卷最大1000 kg
最大速度	100 m/分钟.
卷料尺寸	内径最小508 mm
外径	最大1400 mm
卷料厚度	0.4 - 1.6 mm
卷料宽度	最大150 mm
重量	750 Kg



SSC - SPIRO® 高速输送台

Spiro®高速输送台提高了设备的生产能力, 并将生产过程自动化。该输送台与剪切H的结合使得生产效率提高了30%。该输送台能接送尺寸范围在 $\Phi 80 - 2000$ mm的所有管道, 在Spiro®的许多螺旋风管设备上都能进行改造。

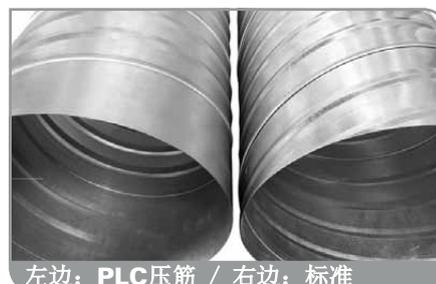
独特性能

- » 无弯曲
- » 增加产能
- » 用于3米长管
- » 确保对管道的仔细处理
- » 工序自动化
- » 在大部分Spiro®螺旋风管机上都可以进行改造
- » 多种输送台解决方案



螺旋风管1602 & 2020 PLC压筋装置

Spiro®独有的“压筋装置”可以保证您生产的管道两端内表面光滑的同时仍有压筋加固。从而保证了管道的气密性和刚性。



左边: PLC压筋 / 右边: 标准

成型模具

Spiro®独创的成型模具是用高品质的铝材制造的, 有利于始终如一地保持管道的质量。

技术参数	
DINØ / SMACNA	内径 (mm)
DINØ	80 / 90 / 100 / 125 / 160 / 180 / 200
DINØ	224 / 250 / 280 / 300 / 315 / 355 / 400
DINØ	450 / 500 / 560 / 600
DINØ	630 / 710 / 800
DINØ	900 / 1000 / 1120 / 1250
DINØ	1400 / 1500 / 1600
DINØ	1800 / 1900 / 2000
DINØ	2100 / 2300 / 2500

