

SPIRO® 方管生产线

这款方管生产线可以提供高输出，同时占地需求很小。标准配置带有Spiro®先进的控制系统。该款高性能的设备是全液压驱动系统，可以提供最大力量，强度以及耐用度。



独特性能

- » 正版Spiro®用户界面的触摸屏控制器
- » 有L-型，U-型，全包裹管等程序
- » Z字形股（可选配梯形股或者压筋）
- » 全液压进料，剪切，翻边
- » 独立的编码器使得设备功能更精确
- » 行业中的最小占地面积

独特的模块化将提升您的风管生产线到全自动方管成型生产线，同时与法兰相的完美结合---是慢慢发展还是马上壮大，您说了算！

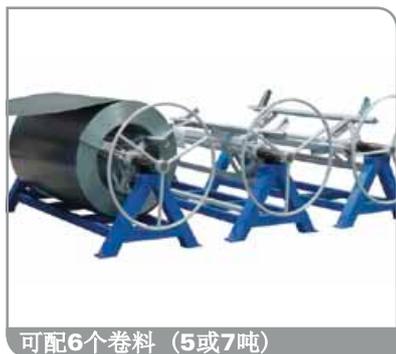
技术参数	
材料厚度	0.5 - 1.25 mm (根据客户要求可达到1.5 mm)
最大卷宽	1500 mm
最大卷重	标准5吨
方管尺寸截面	最小 125 x 125 mm / 选配: 100x 100 mm
产能	5 - 10 吨/天

法兰选配



独特模块化系统

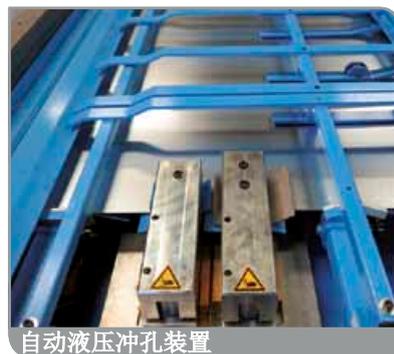
根据您的需求来配置



可配6个卷料 (5或7吨)



调平压筋



自动液压冲孔装置



标准辊剪切装置



自动辊剪切装置



自动剪切&冲孔系统结合



自动冲孔系统



辊骨机



辊压成型机



自动折边 (&缝合) 装置



1.5 mm以上的重型剪切



独特模块化服务
紧凑或者全自动化-您说了算!
未来模块化集成总能实现
最新SPIRO®技术

方管生产线 法兰选配

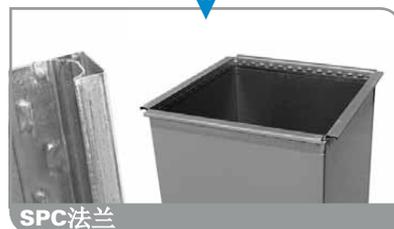
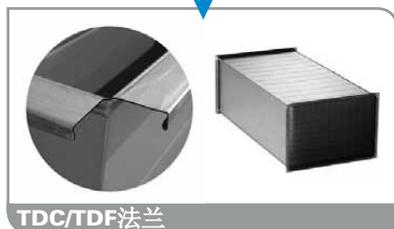
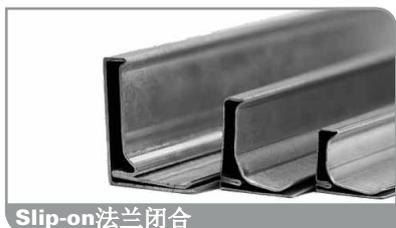
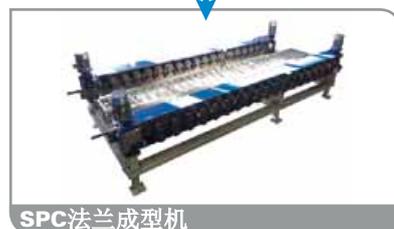
Spiro®生产线的模块化可以针对市场及生产需求进行最大调整。

通用的行业法兰标准与自主研发的高质量SPC法兰都可以在Spiro®方管生产线上相结合。

SLIP-ON法兰

TDC/TDF法兰

SPC法兰



方管系统

SLIP-ON法兰

TDC/TDF法兰

SPC法兰



压筋机TPM 2500



压筋机TPM 2500



压筋机TPM 2500



辊骨机



共板法兰机/插接式法兰机



20 & 30成型机



弯头机 (直角弯头机)



辊骨机



辊骨机



折边机



弯头机 (直角弯头机)



弯头机 (直角弯头机)



合缝机



折边机



折边机



方管设备制作样品



缝合工具



缝合工具



方管设备制作样品



方管设备制作样品