

翻边咬口机 COMBI-T

高产能的翻边咬口机能生产直式翻边焊缝的弯管和异径管。该设备具有很高的柔性，主要取决于有两个独立的工作台：翻边工作台和咬合工作台。因此这款机器可随时准备进行作业而不需浪费时间进行转换。立式焊缝将焊接减少到只剩一条纵向的焊缝，从而提高了产品刚性。



独特性能

- » 双工作台
- » 最大柔性，不需要更换设备
- » 品质一致 / 生产速度高
- » 容量大，材料厚度可达到1.5 mm
- » 几乎无需维护，无需润滑
- » 高品质零件和所有旋转工具由硬化钢所制 / 高品质焊缝



技术参数

直径范围	125 – 1250 mm
材料厚度	0.4 – 1.5 mm 镀锌钢 0.4 – 1.0 mm 不锈钢 0.4 – 1.5 mm 铝材
翻边速度	最大120 米/分钟
最大输出	4节，直径为200mm的弯头，可以做40个/小时
电气连接	3 x 400 V / 50 Hz / 4 kVA (其他连接依要求提供)

翻边咬口机COMBI-T

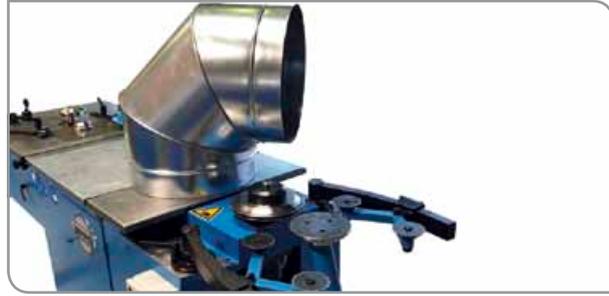
法兰辊PLUS SET

弯头机上的这套升级法兰辊为客户提供了各种益处：不仅从比较简单的弯管操作中获利，而且增加了雇员操作的灵活性；通过更好的完成变径管的角度来节省材料。



短半径弯头

短半径弯头适用于Combi-t型号，需要使用法兰辊Plus set



胶黏剂工具包

胶黏剂工具包对所有通风管道工厂来说都是无价的，因为这个可以为您的客户提供密封性等级为D级的系统！但该工具包又可以以一种更经济而快速来保持配件的清洁度。用漆刷和长臂手枪易于操作。



标准法兰辊

我们的高质量标准法兰辊包含的尺寸有5mm,7.5mm以及10mm。13mm的法兰辊用于厚的材料可选配使用。



从单法兰到双法兰的操作转换仅仅需要手柄的移动。该款咬口机可以轻易生产出不同的弯头件，变径件，端帽等。



单法兰

双法兰

合缝

