

# SPIRO<sup>®</sup> PLASMACUTTERS

Spiro<sup>®</sup>先进的等离子切割系统自1992年以来就很知名。良好的声誉来源于不断的发展与再设计，努力保持在技术的前沿，包括Spiro<sup>®</sup>自我研发的控制系统，高质量的机械部件与海宝发生器相结合成为最强的组合，同时与HVAC CamDuct软件都能共融。

技术参数		
PLASMACUTTER	FLORETT	CUTLASS
工作区域	1500 x 3000 mm	1500 x 6000 mm
输出	300节/小时-尺寸315mm/90°	240节/小时-尺寸315mm/90°
进给速度	40 米/分钟 X-Y轴	>22 m/分钟
等离子电源	4 kVA / 380-480V / 50 or 60Hz / 3-相	60 Amp

## 等离子切割机FLORETT



### 独特性能

- » Spiro<sup>®</sup> HS控制器，版本3
- » 进给速度增加50%
- » 整个生产时间减少20%
- » 加强型高精度线性装置
- » 皮带传动技术

## 等离子切割机CUTLASS

### 独特性能

- » Spiro<sup>®</sup> HS控制器，版本3
- » 火炬高精度线性装置
- » 工序向前/退后功能
- » 自由模式，选择任何部件或者画轮廓
- » 优化材料利用率
- » 远程网络访问



## SPIRO<sup>®</sup> HS CONTROLLER V.3



### 独特性能

- » 向前/向后功能
- » 自由模式，选择任何部件或者轮廓
- » 优化板料使用
- » 远程互联网接入的技术支持