



种类齐全的减径管，连接管以及弯头配备有自密封系统。

SPIRO® 成型机

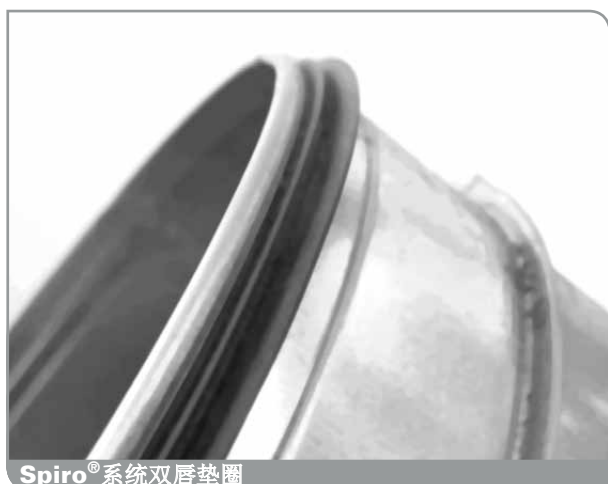
Spiro®成型机以高效快速准确地
在配件上安装垫圈而突出。由于
该机精准的设置，且注重在小直
径范围(100 - 500 mm)，使得输
出产量高且质量稳定。

此外，Spiro®成型机在没垫圈的
情况下也能卷边。除此之外，
该机能处理任何类型的配件，例
如：鞍马状，弯管状，T-形状。
同时，还提供涵盖整个尺寸范围
的5种不同宽度的橡胶垫圈以便
提供泄露密封性。

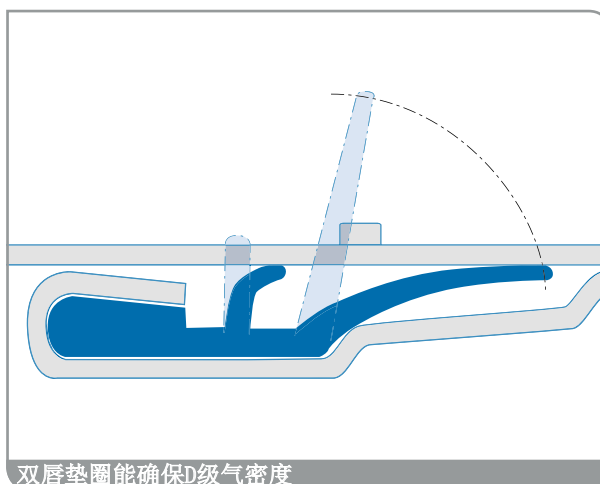


技术参数

直径范围	100 – 500 mm
材料厚度	0.5 – 0.9 mm 镀锌钢 0.5 – 0.8 mm 不锈钢
电源	400 V / 50 Hz / 3相 (其他可根据客户需求更改)
气动连接	7 bar, 200 升/分钟. (依最小需求)
最大输出	直径为160mm的配件上两个胶圈，每分钟可以做4-6件这样的配件



Spiro®系统双唇垫圈



双唇垫圈能确保D级气密度