

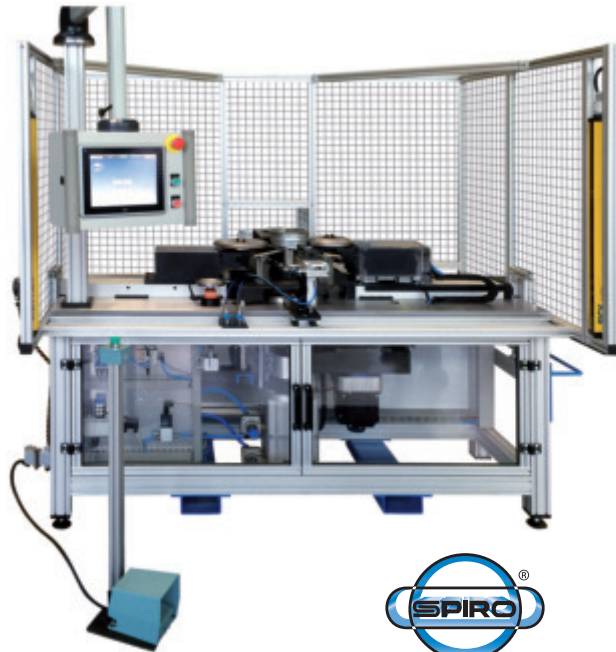


Die ganze Palette der Reduktionen, Nippeln und Bögen kann mit einer Gummidichtung versehen werden.

SPIRO[®] SHAPER

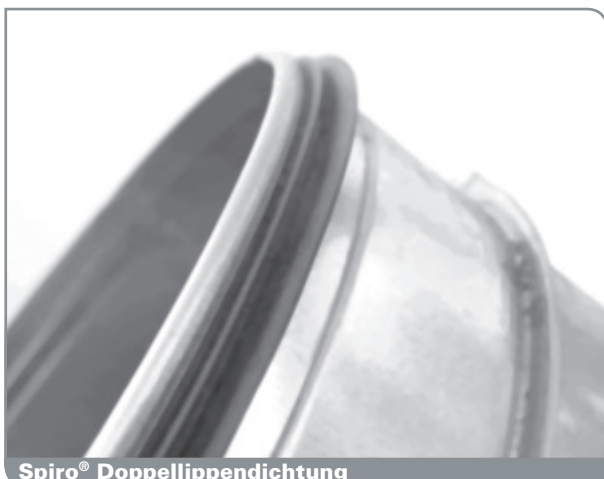
Durch Konzentration auf einen kleineren Durchmesserbereich (100 – 500 mm) bietet die Maschine ein hohes Produktionsvolumen und konstante Ergebnisse durch die präzise Maschineneinstellung. Darüber hinaus kann der Spiro[®] Shaper bei Produkten ohne Dichtung einen gerollten Rand erzeugen.

Die Maschine kann alle Arten von Formteilen bearbeiten (z.B. Nippel, Bögen, T-Stücke). Zur Verbesserung der Leckdichte verwendet Spiro[®] Gummidichtungen mit 5 verschiedenen Breiten, die den gesamten Abmessungsbereich abdecken.

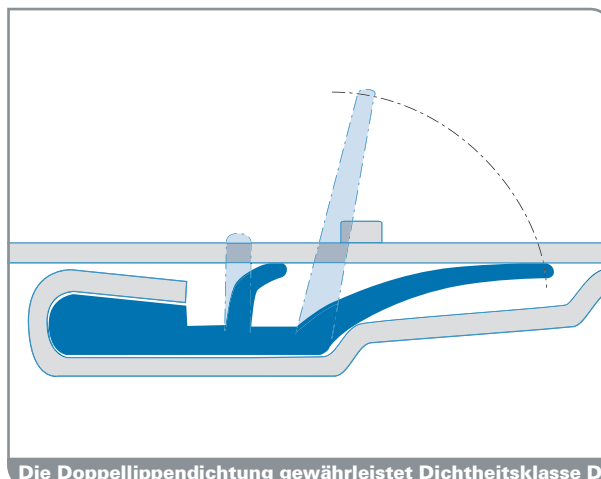


Technical Data

Durchmesser	100 – 500 mm
Materialstärke	0.5 - 0.9 mm galvanisierter Stahl 0.5 - 0.8 mm rostfreier Stahl
Stromversorgung	400V / 50Hz / 3 Phasen (weitere Stromspannungen auf Anfrage)
Pneumatikanschluss	7 bar, 200 l/min. (Mindestanforderung)
Max. Produktionskapazität	4-6 Teile/Min. mit 2 montierten Dichtungen (Ø 160 mm)



Spiro[®] Doppellippendichtung



Die Doppellippendichtung gewährleistet Dichtheitsklasse D