



La gamme complète des réducteurs, accouplements et coudes peut être équipé d'un joint en caoutchouc

SPIRO[®] SHAPER

Le Spiro[®] Shaper excelle dans le montage rapide et précis des joints sur des raccords. La concentration sur une plage de diamètres plus petite (100 – 500 mm) résulte en un volume de production élevé combiné à la consistance grâce à une construction de machine précise. De plus, le Spiro[®] Shaper peut produire un bout enroulé ou des produits sans raccords. En outre, la machine traite tout type de raccords (ex. selles, coudes, pièces en T). Aussi pour optimiser l'étanchéité antifuite, Spiro[®] a mis en oeuvre 5 largeurs différentes de joints en caoutchouc, couvrant toute la gamme de dimensions.

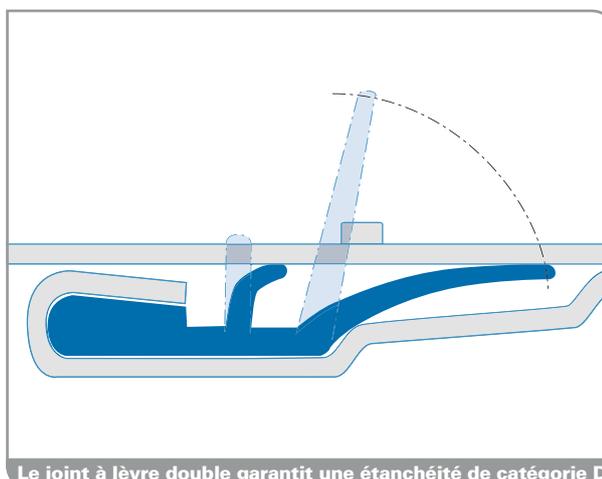


Caractéristiques Techniques

Plage de diamètre	100 – 500 mm
Épaisseur de matériau	0.5 - 0.9 mm acier galvanisé 0.5 - 0.8 mm acier inoxydable
Alimentation électrique	400V / 50Hz / 3 phases (autre tension sur demande)
Raccord pneumatique	7 bars, 200 l/mn. (minimum requis)
Rendement max.	4 à 6 pcs/min. de raccords 2 joints (Ø160 mm)



Spiro[®] joint à lèvres double



Le joint à lèvres double garantit une étanchéité de catégorie D