

# TUBEFORMER 1602 / 3600 - 模块化

全球售卖最多的螺旋风管机再造创新!

Spiro®明星产品螺旋风管机1602/3600在暖通行业及钣金行业被广泛地认为从质量，稳定性，性能驱动方法上比较都非常卓越。

作为螺旋管技术的发明者，Spiro®启用了一套新的模块化思维用于螺旋风管在暖通行业的应用。新的设计旨在配置的定制能适应独立的生产需求，扩大未来发展的功能柔性。

根据您所需要的输出（速度配置），强度（材料厚度配置）以及尺寸范围（尺寸配置）来进行装配。

新型的触摸屏是在Spiro®控制系统的基础上展示的一种操作与生产的人性化设计，并与许多特性相结合，包含新开发的可选配的Spiro® Connect功能(可与任何电脑连接进行数据交换)，进一步提高生产效率。

“世界上最好的螺旋风管彻底改变了整个行业”



可选配上图所示的 Spiro®新型接料架

注册设计编号：  
2153601-0001/-0002

## 配置选型

	标准STANDARD 标准速度配标准驱动配置	PRO 驱动配置提高，输出加大，高速运行	重型HEAVY GAUGE 加大扭矩，达到最大力量
直径	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm
材料厚度 (小管径不能用厚的材料生产)	镀锌钢 0.4 – 1.3 mm 不锈钢 0.4 – 0.6 mm 铝材 0.4 – 1.3 mm	镀锌钢 0.4 – 1.3 mm 不锈钢 0.4 – 0.8 mm 铝材 0.4 – 1.3 mm	镀锌钢 0.4 – 1.7 mm 不锈钢 0.4 – 1.0 mm 铝材 0.4 – 1.7 mm
性能测试 / 保证 (3米长的管)	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 达到180条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到53条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到23条管/小时	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 用SSC达到250条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到85条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到40条管/小时	厚度0.5 mm – 直径100 mm – 达到180条管/小时 厚度0.7 mm – 直径500 mm – 达到53条管/小时 厚度0.9 mm – 直径1250 mm – 达到23条管/小时
特性	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 Spiro® Connect 可选配	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 包含Spiro® Connect 自动角度调整功能	自动长度测量系统 先进的大操作屏幕优质的用户界面 剪切系统：光滑而无噪音液压H飞剪 包含Spiro® Connect 自动角度调整功能
其他应用	后加张力	后加张力	后加张力



标准



PRO



重型

## 特性

根据您的需求来配置



**SSC - Spiro®高速输送**  
可以提高30%的生产能力



**标准接料输送台**  
管长度3米，包含自动卸料



**水平开卷机DCH-3000**  
一次上3卷料



**垂直开卷机DCV-1000**  
标准开卷机承载最大1吨的料卷



**卡式箱体成型系统**  
快速设置和功效快



**成型辊组件FRU**  
标准组件高质量辊子



**超级剪切**  
优质剪切/保养低/易调试



**快锁系统**  
选配快速更换成型模具



**先进的用户界面**  
人性化显示器网络接口，诊断工具及多语言



**PLC压筋装置**  
生产管的两端内侧光滑，但有加强筋



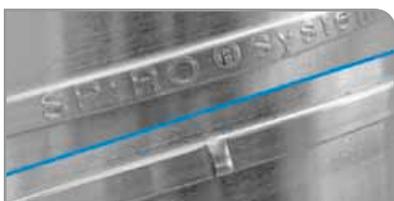
**标准压筋装置**  
管径250mm以上的可以用加强筋



**后拉伸应用**  
建筑行业的特殊管道应用



**驱动配置**  
不同的驱动配置赋予对应的生产能力



**雕刻&固定锁缝**  
用于推广/产品质量保证



**Spiro® Connect**  
将您的生产计划数字化

### SR管崩塌压力

