

TUBEFORMER 1602/3600 - MODULAR-EDITION

Die meistverkaufte Wickelfalzrohrmaschine der Welt wurde neu erfunden!

Der renommierte Tubeformer 1602/3600 wird in den Sparten Heizung, Lüftung, Klima sowie in der blechverarbeitenden Industrie für Ihre hervorragende Qualität, Verlässlichkeit und ebenso für Ihre Leistung gerühmt.

Nun hat der Erfinder der Wickelfalzrohrtechnologie, Spiro®, ein neues modulares Tubeformer-Konzept für HLK-Anwendungen vorgestellt. Dieses neue Design ist auf kundenspezifische Konfigurationen und individuelle Produktionserfordernisse zugeschnitten und bietet noch mehr Flexibilität für künftige Erweiterungen.

Die Maschine lässt sich entsprechend auf Ihre Bedürfnisse abstimmen – hinsichtlich Leistung (Konfiguration der Geschwindigkeit), Stärke (Konfiguration der Materialstärke) und Bereich (Konfiguration der Durchmesser)!

Das neue Spiro®-Steuerungssystem mit Touchscreen-Bedienung steht für eine bedienungs- und produktionsfreundliche Bauweise, kombiniert mit vielen Funktionen, einschliesslich der neu entwickelten, optionalen Spiro® Connect-Funktion für die optimierte Produktionseffizienz.



Tubeformer 1602 mit optionalen Spiro® Speed Carrier

Patentiertes Design: 2153601-0001/-0002

“Die beste Wickelfalzrohrmaschine der Welt hat eine gesamte Industrie revolutioniert.”

Tubeformer Konfigurationsoptionen

	STANDARD Standardgeschwindigkeit mit standardmässiger Antriebssystemkonfiguration	PRO Hochgeschwindigkeit mit optimierter Konfiguration des Antriebs für höhere Leistung	HEAVY GAUGE Höheres Drehmoment für Hochleistungspakete und maximale Leistung
Durchmesser	80 - 1600 mm	80 - 1600 mm	80 - 1600 mm
Materialstärke (Der kleine Ø kann mit dickem Material nicht hergestellt werden)	galvanisierter Stahl 0.4 - 1.3 mm rostfreier Stahl 0.4 - 0.6 mm Aluminium 0.4 - 1.3 mm	galvanisierter Stahl 0.4 - 1.3 mm rostfreier Stahl 0.4 - 0.8 mm Aluminium 0.4 - 1.3 mm	galvanisierter Stahl 0.4 - 1.7 mm rostfreier Stahl 0.4 - 1.0 mm Aluminium 0.4 - 1.7 mm
Leistungsfähigkeit getestet / garantiert (Basierend auf 3-m-Lüftungskanallänge)	0.5 mm Materialstärke – Ø 100 mm – 180 Lüftungskanäle/Stunde 0.7 mm Materialstärke – Ø 500 mm – 53 Lüftungskanäle/Stunde 0.9 mm Materialstärke – Ø 1250 mm – 23 Lüftungskanäle/Stunde	0.5 mm Materialstärke – Ø 100 mm Bis zu 250 Lüftungskanäle/Stunde mit SSC 0.7 mm Materialstärke – Ø 500 mm Bis zu 85 Lüftungskanäle/Stunde 0.9 mm Materialstärke – Ø 1250 mm Bis zu 40 Lüftungskanäle/Stunde	0.5 mm Materialstärke – Ø 100 mm – 180 Lüftungskanäle/Stunde 0.7 mm Materialstärke – Ø 500 mm – 53 Lüftungskanäle/Stunde 0.9 mm Materialstärke – Ø 1250 mm – 23 Lüftungskanäle/Stunde
Merkmale	Automatisches Längenmesssystem Grosser hochmoderner Touchscreen mit hervorragender Benutzeroberfläche Schneidsystem: Glatter und geräuschloser Schnitt mit der hydraulischen Schneideinheit Modell H Spiro® Connect-Funktion vorbereitet	Automatisches Längenmesssystem Grosser hochmoderner Touchscreen mit hervorragender Benutzeroberfläche Schneidsystem: Glatter und geräuschloser Schnitt mit der hydraulischen Schneideinheit Modell H Spiro® Connect-Funktion vorbereitet Automatische Winkelverstellung inklusive	Automatisches Längenmesssystem Grosser hochmoderner Touchscreen mit hervorragender Benutzeroberfläche Schneidsystem: Glatter und geräuschloser Schnitt mit der hydraulischen Schneideinheit Modell H Spiro® Connect-Funktion vorbereitet Automatische Winkelverstellung inklusive
Weitere Verwendungsmöglichkeiten	Post-Tensioning / Nachspannfunktion	Post-Tensioning / Nachspannfunktion	Post-Tensioning / Nachspannfunktion



Standard



PRO



Heavy Gauge

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Anpassbar auf kundenspezifische Bedürfnisse



Spiro® Speed Carrier (SSC)

Erhöhung der Produktionskapazität um bis zu 30 %



Standard-Abstapeltisch

Lüftungskanallänge bis zu 3 m, einschliesslich automatischer Austragung



Horizontal-Abrollhaspel DCH 3000

3 Spulen gleichzeitig



Vertikal-Abrollhaspel DCV-1000

Standard-Abrollhaspel, max. Tragkraft 1000 kg



Kassettensystem

Schnelle Einrichtung und ergonomisch



Form Roll Unit (FRU)

Standardeinheit mit hochwertigsten Stahlrollen



Schneidvorrichtung Modell H

Hervorragende Schneidleistung/minimaler Wartungsaufwand/einfache Einrichtung



Schnellverschlussystem

Optionale schnelle Umrüstung der Formköpfe



Moderne Bedienoberfläche

Benutzerfreundliches Display mit Netzwerk- und Diagnoseschnittstelle, Diagnosetool und mehrsprachig



SPS-gesteuerte Verstärkungssickeeinheit

Herstellung von Lüftungskanälen mit glatter Innenfläche, am Ende verstärkt durch Sicke



Verstärkungssickeeinheit Nr. 2C

Stärkere Lüftungskanäle mit Durchmesser >250 mm



Post-Tensioning / Nachspannfunktion

Spezielle Kanalanwendung für die Bauindustrie



Antriebskonfiguration

Unterschiedliche Konfigurationen für viele Produktionskapazitäten



Individuelle Gravierung / Gefestigte Falznaht

Zu Marketingzwecken/Für die gesicherte Lüftungskanalqualität



Spiro® Connect

Digitalisierte Produktionsplanung

Kollapsdruck für Kanal SR

