

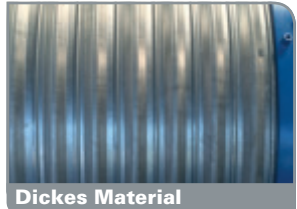
TUBEFORMER 2020

Der Spiro® Tubeformer 2020 ist die stärkste und leistungsfähigste Wickelfalzrohrmaschine der gesamten Industrie!

Die einzigartige Bauweise soll den Bedarf spezieller HLK-Projekte erfüllen und wird gleichzeitig den Anforderungen der Lüftungskanäle in vielen anderen Bereichen gerecht, vorrangig jedoch im Industrieausektor und im Bergbau.



Wickelfalzrohrmaschine Plasmaschneideinheit



Dickes Material

Besondere Eigenschaften

- » Deckt den gesamten Bereich der internationalen Standardgrößen bis 2500 mm Durchmesser ab.
- » Einzigartige Materialstärke bis zu 2 mm für galvanisierten Stahl
- » Verstärkte mechanische Übertragung für schwere Anwendungen

Technische Daten	
Durchmesser	80 - 2500 mm
Materialstärke	0.4 - 2.0 mm galvanisierter Stahl 0.4 - 1.3 mm rostfreier Stahl 0.4 - 2.0 mm Aluminium
Schneidsysteme Gleichmässiges und geräuschloses schneiden	Leistungsstarke Schneidvorrichtung Modell H und/oder Plasmaschneideinheit
Weitere Verwendungsmöglichkeiten	Hohlraumteile / Bergbaulüftung / Ummantelung
Basismaschine	Hochleistungs-Frequenzgesteuerter Hauptantrieb Hydraulisch betätigte Falzrollen Automatisches Längenmesssystem Motorisierte Winkeleinstellung Hydraulikantrieb mit Andrückrollen
Leistungsfähigkeit getestet / garantiert (Lüftungskanal 3m Länge)	0.5 mm Materialstärke – 100 mm Durchmesser – 180 Lüftungskanäle/Stunde
	0.7 mm Materialstärke – 500 mm Durchmesser – 53 Lüftungskanäle/Stunde
	0.9 mm Materialstärke – 1250 mm Durchmesser – 23 Lüftungskanäle/Stunde
	1.25 mm Materialstärke – 1600 mm Durchmesser – 19 Lüftungskanäle/Stunde
	2.0 mm Materialstärke – 2000 mm Durchmesser – 15 Lüftungskanäle/Stunde, mit Verstärkungssicken



Optional: Innenfalznaht



Erweiterte Lüftungskanallänge