

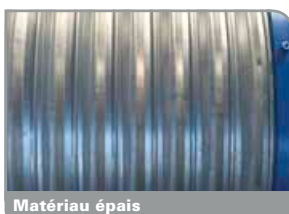
# TUBEFORMER 2020

Le modèle Spiro® Tubeformer 2020 est la machine à gaines spiralées la plus solide et la plus puissante de l'industrie !

Cette conception unique a été créée pour répondre aux exigences des projets de chauffage, de ventilation et de climatisation spéciaux, mais aussi aux besoins des applications de gaines spiralées uniques utilisées dans d'autres secteurs, essentiellement dans le secteur de la construction industrielle et l'industrie minière.



Découpeuse plasma Tubeformer



Matériau épais

## Caractéristiques uniques

- » Couvre toute la gamme des tailles standard internationales jusqu'à 2500 mm de diamètre
- » Capacité unique d'épaisseur de matériau jusqu'à 2 mm pour l'acier galvanisé
- » Transmission mécanique renforcée pour usage intensif

| Caractéristiques Techniques   |  |
|---|--|
| <b>Diamètre</b>   | 80 - 2500 mm   |
| <b>Épaisseur de feuillard</b>   | 0.4 - 2.0 mm acier galvanisé<br>0.4 - 1.3 mm acier inoxydable<br>0.4 - 2.0 mm aluminium  |
| <b>Systèmes de découpe</b><br>Couteau - Découpe silencieuse et en douceur | Couteau haute performance Modèle H et/ou découpeuse plasma   |
| <b>Autres applications</b>  | Formation de vide / Ventilation de l'extraction / Gainage  |
| <b>Machine de base</b>  | Moteur principal piloté en fréquence à haute performance<br>Rouleau de sertissage à commande hydraulique<br>Système de mesure de longueur automatique<br>Réglage motorisé de l'angle<br>Contrôle hydraulique de la pression du rouleau |
| <b>Performances testées / garanties</b> (gaine de 3 m de longueur)        | 0.5 mm épaisseur – 100 mm diamètre – 180 gaines/heure  |
|   | 0.7 mm épaisseur – 500 mm diamètre – 53 gaines/heure   |
|   | 0.9 mm épaisseur – 1250 mm diamètre – 23 gaines/heure  |
|   | 1.25 mm épaisseur – 1600 mm diamètre – 19 gaines/heure   |
|   | 2.0 mm épaisseur – 2000 mm diamètre – 15 gaines/heure, avec ondulation   |



Optionnel : Agrafage intérieur



Optionnel : Rallonge de gaine