

U-BRACKET

La manera más inteligente de ahorrar tiempo, material y dinero

Incorpore un U-Bracket de Spiro® a sus tamaños de cabezal de moldeado corrugado esenciales para evitar el arduo proceso de cambio. Y más importante todavía, no necesitará invertir más tiempo en recolocar el corrugado y como resultado, ahorrará considerablemente en gastos de material.



SOLUCIÓN DE SELLADO DE COSTURAS

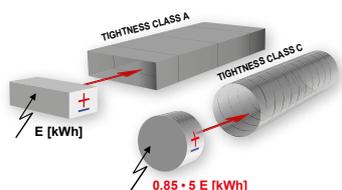
¡Solución de sellado de costuras para conductos en su Tubeformer de Spiro®!

Equipe su Tubeformer de Spiro® con una solución de sellado de costuras para conductos. Esta herramienta opcional sirve para proporcionar a sus clientes una solución para conductos muy efectiva para detener las fugas de aceites vegetales y grasas, así como de la mayoría de productos del petróleo, incluso de espíritu de petróleo.

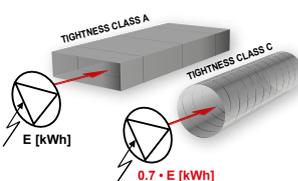


VENTAJAS DEL SISTEMA CIRCULAR

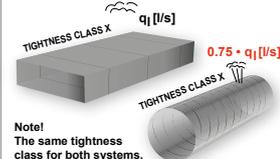
Menor uso de energía para calentar / enfriar



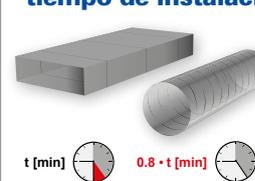
Menor uso de energía del ventilador



Menor uso de energía del ventilador



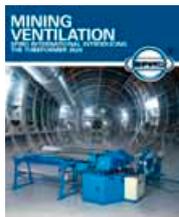
Menores costes de material / menor tiempo de instalación



OTRAS APLICACIONES

Ventilación en minas

Para la producción rápida y fiable de conductos de acero de trabajo pesado.



- » Los conductos pueden fabricarse in situ
- » Hasta 12 metros de longitud
- » Producción plenamente automática
- » Bajos costes de mantenimiento
- » Diámetro de conducto de 80 a 2500 mm
- » Espesor de fleje de hasta 2,0 mm
- » Cumple todos los estándares de minería

Encamisado

Los conductos encamisados están formados por un conducto principal rodeada por un conducto encamisado.

- » Los conductos preaislados se utilizan habitualmente para sistemas de conductos de agua y distintos tipos de aplicaciones energéticas (energía de distrito).
- » El aislamiento se lleva normalmente a cabo con espuma de poliuretano y el material del revestimiento externo es acero galvanizado o inoxidable para soportar condiciones climáticas extremas.



Formación de lagunas

Conductos de formación de lagunas para estructuras de cemento.

- » Los conductos de formación de lagunas de Spiro® cumplen con los requisitos de las estructuras de cemento sobre conductos rígidos pero de láminas ligeras de metal que puedan soportar incrustaciones sin deformarse.
- » Los Voidformers soportan cargas de refuerzo y transporte así como un fundido rápido.
- » Los Voidformers están sellados con conos finales que vienen ajustados en los conductos.



Tensionado posterior

El tensionado posterior es otra aplicación de Tubeformer que se utiliza en el sector de la construcción, principalmente para puentes, edificios elevados y edificios de centrales eléctricas.

- » Producción de conductos de 0.4 mm y 0.6 mm de grosor
- » Diámetro del conducto de 40 a 160 mm
- » Longitud máxima de 12 metros
- » Ahorro en materia prima gracias al uso de tiras de 78 mm de ancho