

## U-BRACKET

### La manera más inteligente de ahorrar tiempo, material y dinero

Incorpore un U-Bracket de Spiro® a sus tamaños de cabezal de moldeado corrugado esenciales para evitar el arduo proceso de cambio. Y más importante todavía, no necesitará invertir más tiempo en recolocar el corrugado y como resultado, ahorrará considerablemente en gastos de material.



## SOLUCIÓN DE SELLADO DE COSTURAS

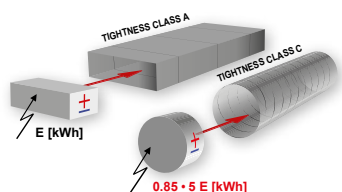
### ¡Solución de sellado de costuras para conductos en su Tubeformer de Spiro®!

Equipe su Tubeformer de Spiro® con una solución de sellado de costuras para conductos. Esta herramienta opcional sirve para proporcionar a sus clientes una solución para conductos muy efectiva para detener las fugas de aceites vegetales y grasas, así como de la mayoría de productos del petróleo, incluso de espíritu de petróleo.

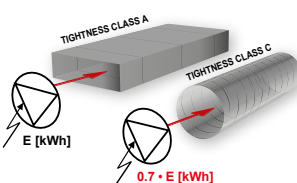


## VENTAJAS DEL SISTEMA CIRCULAR

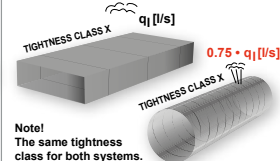
#### Menor uso de energía para calentar / enfriar



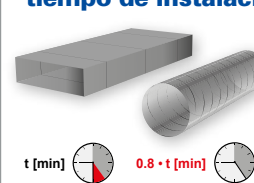
#### Menor uso de energía del ventilador



#### Menor uso de energía del ventilador



#### Menores costes de material / menor tiempo de instalación



## OTRAS APLICACIONES

### Ventilación en minas

Para la producción rápida y fiable de conductos de acero de trabajo pesado.



- » Los conductos pueden fabricarse in situ
- » Hasta 12 metros de longitud
- » Producción plenamente automática
- » Bajos costes de mantenimiento
- » Diámetro de conducto de 80 a 2500 mm
- » Espesor de fleje de hasta 2,0 mm
- » Cumple todos los estándares de minería

### Encamisado

Los conductos encamisados están formados por un conducto principal rodeada por un conducto encamisado.

- » Los conductos preaislados se utilizan habitualmente para sistemas de conductos de agua y distintos tipos de aplicaciones energéticas (energía de distrito).
- » El aislamiento se lleva normalmente a cabo con espuma de poliuretano y el material del revestimiento externo es acero galvanizado o inoxidable para soportar condiciones climáticas extremas.



### Formación de lagunas

Conductos de formación de lagunas para estructuras de cemento.

- » Los conductos de formación de lagunas de Spiro® cumplen con los requisitos de las estructuras de cemento sobre conductos rígidos pero de láminas ligeras de metal que puedan soportar incrustaciones sin deformarse.
- » Los Voidformers soportan cargas de refuerzo y transporte así como un fundido rápido.
- » Los Voidformers están sellados con conos finales que vienen ajustados en los conductos.



### Tensionado posterior

El tensionado posterior es otra aplicación de Tubeformer que se utiliza en el sector de la construcción, principalmente para puentes, edificios elevados y edificios de centrales eléctricas.

- » Producción de conductos de 0.4 mm y 0.6 mm de grosor
- » Diámetro del conducto de 40 a 160 mm
- » Longitud máxima de 12 metros
- » Ahorro en materia prima gracias al uso de tiras de 78 mm de ancho