

FERRURE EN U

La façon intelligente d'économiser du temps, des matériaux et de l'argent

Équipez vos têtes de formage dont la taille pose problème avec une ferrure en U Spiro® afin d'empêcher une procédure de changement fastidieuse. Et plus important encore, vous n'avez plus besoin de passer du temps à repositionner le gaufrage et ainsi, vous faites des économies non négligeables sur le coût des matériaux.



SOLUTION DE SCÉLLEMENT DE SOUDURE

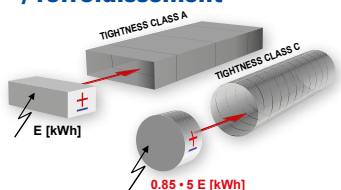
Solution de scellement de soudure sur votre Spiro® Tubeformer !

Équipez votre Spiro® Tubeformer d'une solution de scellement de soudure. Cet outil en option permet de fournir à vos clients une solution de gaine empêchant efficacement les fuites d'huiles et de graisses végétales mais aussi de la plupart des produits pétroliers dont le white spirit.

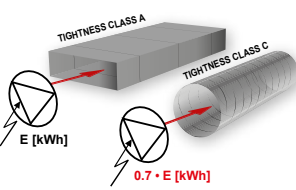


AVANTAGES DES GAINES CIRCULAIRES

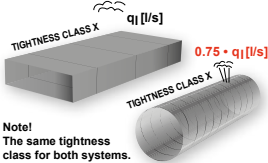
Faible consommation d'énergie de chauffage / refroidissement



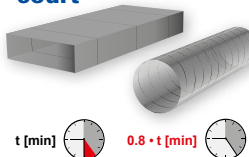
Faible utilisation d'énergie de ventilateur



Moins de fuite d'air



Coût inférieur du matériau / temps d'installation plus court



AUTRES APPLICATIONS

Ventilation de l'extraction

Pour la production rapide et fiable de gaines en acier ouvré haute puissance.



- » Les gaines peuvent être fabriquées sur site
- » Jusqu'à 12 mètres de longueur
- » Production entièrement automatique
- » Faibles coûts de maintenance
- » Diamètre de gaine de 80 à 2500 mm
- » Épaisseur de matériau jusqu'à 2.0 mm
- » Respecte toutes les normes d'extraction

Gainage

Un tubage gainé présente un tube central qui est complètement entouré d'un tube de gainage.

- » Les tubes pré-isolés sont généralement utilisés pour les systèmes de canalisation d'eau et différents types d'application énergétique (énergie collective)
- » L'isolation est généralement effectuée en mousse de polyuréthane et le matériau de revêtement extérieur est de l'acier galvanisé ou inoxydable qui résistera à des conditions climatiques extrêmes



Formation de vide

Tubes de formation de vide pour des structures en béton.

- » Les tubes de formation de vide Spiro® respectent les exigences des structures en béton pour un tube en feuille de métal très rigide mais léger qui peut résister en étant incorporé sans déformation.
- » Les formateurs de vide résistent à des charges de renforcement et de transport ainsi qu'à un coulage rapide.
- » Les formateurs de vide sont scellés avec des cônes aux extrémités qui sont fournis montés sur les tubes.



Précontrainte par post-tension

La précontrainte par post-tension est une autre application du Tubeformer utilisée dans l'industrie du bâtiment, principalement pour les ponts, les immeubles de grande hauteur et les bâtiments des centrales électriques.

- » Production de gaines de 0.4 mm à 0.6 mm d'épaisseur
- » Diamètre de gaine de 40 à 160 mm
- » Jusqu'à 12 mètres de longueur
- » Économies de matière première en raison de l'utilisation d'une largeur de bande de 78 mm