

U-BRACKET

Auf intelligente Weise Zeit, Material und Geld sparen.

Statten Sie kritische, mit Sicken versehene Formkopfgrößen mit Spiro® U-Brackets aus, um arbeitsintensive Umstellungsvorgänge zu vermeiden. Wichtiger ist jedoch, dass Sie keine Zeit mehr in die Neupositionierung der Sicken investieren müssen. In der Folge sparen Sie bedeutend an Materialkosten ein.



FALZABDICHTUNG

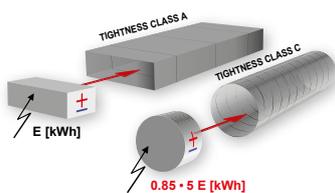
Lüftungskanalfalzabdichtung für Ihren Spiro® Tubeformer!

Statten Sie Ihren Spiro® Tubeformer mit der Lösung für die Abdichtung des Lüftungskanalfalzes aus. Dieses optionale Tool bietet Ihren Kunden eine Lüftungskanallösung, die äusserst wirksam das Austreten von Gemüseöle und -fetten sowie der meisten Benzinprodukte, einschliesslich Testbenzin, unterbindet.

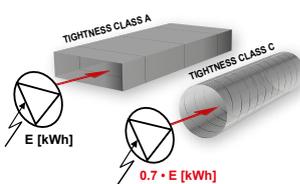


EINIGE VORTEILE VON WICKELFALZROHREN

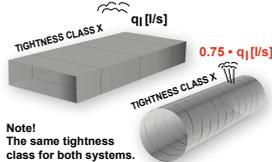
Geringerer Heiz- / Kühlenergieverbrauch



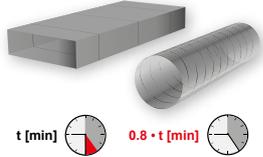
Niedriger Energieverbrauch des Ventilators



Geringerer Luftverlust



Niedrigere Materialkosten / Kürzere Montagezeiten

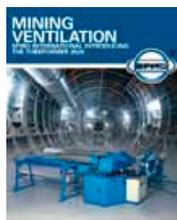


WEITERE VERWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

Bergbaulüftung

Zur schnellen und verlässlichen Fertigung von Schwerlaststahl-Lüftungskanälen.

- » Die Lüftungskanäle können vor Ort gefertigt werden
- » Bis zu 12 m Länge
- » Vollständig automatisierte Fertigung
- » Geringe Wartungskosten
- » Lüftungskanaldurchmesser von 80 bis 2500 mm
- » Materialstärke bis 2.0 mm
- » Entspricht allen Standards der Bergbaulüftung



Ummantelung

Die Rohrummantelung besteht aus einem Hauptrohr und einem Mantelrohr.

- » Vorisolierte Rohre werden im Allgemeinen für Wasserrohrsysteme und diverse Arten der Energieanwendung genutzt (Bereichsenergie).
- » Die Isolierung besteht aus Polyurethanschaum und einem Aussengehäuse aus galvanisiertem Material oder rostfreiem Stahl mit hoher Klimaresistenz.



Hohlraumteile

Hohlraumrohre für Betonstrukturen.

- » Spiro®-Hohlraumrohre entsprechen den Anforderungen im Betonstrukturbereich für Rohre aus extrem festem, aber dennoch leichtem Metall, das ohne Verformungen eingebettet werden kann.
- » Hohlraumteile sind beständig gegen Verstärkungslasten und Transport sowie schnellen Abguss.
- » Hohlraumteile werden mit passgenauen Endkegeln verschweisst.



Post-Tensioning

Die Tubeformer-Modellreihe ist mit einer Nachspannfunktion ausgestattet, die in der Bauindustrie hauptsächlich bei Brücken, Hochhäusern und Kraftwerksbauten Anwendung findet.

- » Herstellung von Kanälen mit einer Dicke von 0.4 und 0.6 mm
- » Kanaldurchmesser von 40 bis 160 mm
- » Bis zu 12 Meter Länge
- » Rohmaterialersparnis aufgrund einer Bandbreite von 78 mm